

# MORTEROS PRELOSA



## CONCRETO R150

### Descripción:

El CONCRETO R150 es un producto predosificado de cemento, agregados pétreos de granulometría controlada y aditivos de alta tecnología, listo para usarse, solo se le agrega agua, obteniendo un concreto de resistencia mínima a la compresión de 150 kg/cm<sup>2</sup> para aplicaciones estructurales.

### Principales usos:

Para elementos estructurales como dalas, castillos, firmes y para rellenar celdas de piezas huecas en elementos estructurales de mampostería; ideal para vivienda en serie.

### Ventajas:

- Listo para aplicarse, solo se agrega agua.
- Facilidad de manejo, excelente plasticidad.
- Agiliza el proceso de construcción.
- Resistencia a compresión asegurada.
- Control de compras e inventarios.
- Reducción de desperdicios y merma de materiales.

### Procedimiento de aplicación:

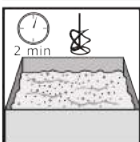
#### Preparación de la mezcla:



Vierta 1,65 L de agua por cada 10 kg de producto en un recipiente limpio.



Agregue el mortero al recipiente con agua de forma progresiva, evitando que se hagan grumos.



Mezcle manualmente hasta obtener una consistencia uniforme, o durante dos minutos a baja revolución (500 rpm) si es con equipo mecánico.

Para suministro en silo, solo al comienzo del abastecimiento regule la cantidad de agua en la válvula de la mezcladora, hasta que la mezcla salga con la consistencia deseada.

#### Preparación de la superficie:

Si el sustrato es muy absorbente o las condiciones climáticas son adversas (altas temperaturas, fuertes vientos y humedad ambiental baja), será necesario humedecer los mampuestos para evitar un secado acelerado, que puede afectar la adherencia de la mezcla.

#### Recomendaciones:

Asigne una superficie nivelada para la ubicación del silo en la obra. Después de cada jornada de trabajo haga una limpieza en la mezcladora para evitar que el producto humectado se fragüe en el cañón de salida.



### DATOS TÉCNICOS

Suministro a granel	Silo
Color	Gris
Tamaño máximo de partículas (mm)	4,00
Tiempo de fraguado (min)	120
Resistencia a compresión a 28 días (kg/cm <sup>2</sup> )	>150
Contenido de aire (%)	6
Factor de agua (%)	16,50
Densidad con agua (kg/m <sup>3</sup> )	2 113
Retención de agua (%)	79,30
Rendimiento (m <sup>3</sup> /t)	0,55

Para mayor información, consúltanos en:

[www.prelosa.com](http://www.prelosa.com)



# MORTEROS PRELOSA



## CONCRETO R200

### Descripción:

El CONCRETO R200 es un producto premezclado de cemento, agregados pétreos de granulometría controlada y aditivos de alta tecnología, listo para usarse, solo se le agrega agua, obteniendo un concreto de resistencia mínima a la compresión de 200 kg/cm<sup>2</sup> para aplicaciones estructurales.

### Principales usos:

Para elementos estructurales como zapatas, losas de cimentación, dalas, castillos, trabes, losas de entrepiso y azotea, muros, postes de registros; puede emplearse en elementos estructurales de mampostería para rellenar celdas de piezas huecas u otros elementos que por su volumen no justifican el traslado de una olla de concreto; ideal para edificaciones en remodelación.

### Ventajas:

- Listo para aplicarse, solo se agrega agua.
- Facilidad de manejo, excelente plasticidad.
- Agiliza el proceso de construcción.
- Resistencia a compresión asegurada.
- Control de compras e inventarios.
- Reducción de desperdicios y merma de materiales.

### Procedimiento de aplicación:

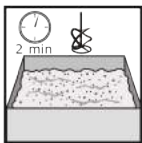
#### Preparación de la mezcla:



Vierta 8,25 L de agua por cada saco de 50 kg en un recipiente limpio.



Agregue el mortero al recipiente con agua de forma progresiva, evitando que se hagan grumos.



Mezcle manualmente hasta obtener una consistencia uniforme, o durante dos minutos a baja revolución (500 rpm) si es con equipo mecánico.

#### Preparación de la superficie:

Si el sustrato es muy absorbente o las condiciones climáticas son adversas (altas temperaturas, fuertes vientos y humedad ambiental baja), será necesario humedecer el sustrato, para evitar un secado acelerado que puede afectar la adherencia de la mezcla.

### Recomendaciones:

Almacenar los sacos en lugar seco, protegidos de la humedad, preferentemente sobre tarimas de madera. Evitar almacenamientos mayores a tres meses.



### DATOS TÉCNICOS

Presentación en saco (kg)	50
Color	Gris
Tamaño máximo de partículas (mm)	4,00
Tiempo de fraguado (min)	120
Resistencia a compresión a 28 días (kg/cm <sup>2</sup> )	225
Contenido de aire (%)	6
Factor de agua (%)	16,50
Densidad con agua (kg/m <sup>3</sup> )	2 113
Retención de agua (%)	79,30
Rendimiento (m <sup>3</sup> /saco)	0,027

Para mayor información,  
consultanos en:

[www.prelosa.com](http://www.prelosa.com)

